MODE OPERATOIRE MAINTENANCE

MAT TOP 2.0 E6 AFFF – MAT TOP 2.0 E9 AFFF

MAT TOP 2.0 E6 AFFF

Extincteur à eau pulvérisée :
13 A / 233 B

Version flacon flottant
N° de certification NF : EA6 325 796
5,91 l d'eau, et 0,09 l d'AFFF

Version flacon vissé
N° de certification NF : EA6 325 724
5,88 l d'eau, et 0,12 l d'AFFF

MAT TOP 2.0 E9 AFFF

Extincteur à eau pulvérisée :
21 A / 233 B

Version flacon flottant
N° de certification NF : EA9 329 798
8,91 l d'eau, et 0,09 l d'AFFF

Version flacon vissé
N° de certification NF : EA9 329 725
8,82 l d'eau, et 0,18 l d'AFFF

COMPOSANTS COMMUNS AUX VERSIONS		
P0J270	A	KIT TETE
-	-	SCELLE PLASTIQUE
P0J271	C	SECURITE BLEU
P0J209	E	DIFFUSEUR
P0J210	F	JOINT 13X2 DIFFUSEUR
P0J273	H	KIT PERCUTEUR
P0J258	J	SPARKLET 45G (E6)
P0J266	J	SPARKLET 75G (E9)
P0J215	K	JOINT 14X2 SPARKLET
P0J276	M	TUBE PLONGEUR (E6)
P0J281	M	TUBE PLONGEUR (E9)
P0J278	P	EMBASE (E6)
P0J302	P	EMBASE (E9)
P0J263	Q	SUPPORT MURAL
P0J221	R	JOINT 60X40 TETE
P0J222	S	JOINT 11X1,5 FLEXIBLE
-	T	TEMOIN OUVERTURE
P0J224	U	OPERCULE EAU
P0J249	-	BAGUE DE TETE
P0J158	-	GOUPILLE POIGNEE

COMPOSANTS SPECIFIQUES VERSION FLACON VISSE		
P0J211	-	ROULEAU ADHESIF
P0J274	I	ADAPTATEUR FLACON (E6)
P0J301	I	ADAPTATEUR FLACON (E9)
P0J259	L	FLACON 120ML AFFF SC6 (E6)
P0J267	L	FLACON 180ML AFFF SC6 (E9)
P0J277	O	KIT FLEXIBLE

COMPOSANTS SPECIFIQUES VERSION FLACON FLOTTANT		
P0J183	-	TUBE OBTURATEUR
P0J203	L	FLACON FLOTTANT 90ML SC6
P0J442	O	KIT FLEXIBLE (PVC)

Nota : dans ce mode opératoire, les articles et outillages sont identifiés avec un code comportant le préfixe P0. Le même article / outillage peut être identifié sans ce préfixe.

Accédez à la dernière version applicable de ce document sur le site internet de Chubb France (https://chubbfs.com/fr-fr/) rubrique « Bibliothèque documents » ou en scannant le QR code ci-contre.
Catégorie : Extincteurs / Modes opératoires de maintenance.

La vérification des extincteurs nécessite au préalable une connaissance de la norme NF S61-919 et du guide pratique pour la maintenance des extincteurs portatifs, mobiles et fixes.
Ce document précise également les numéros utilisés dans la norme NF S61-919, annexes B, C et D.
Les précisions mentionnées dans cette procédure représentent les particularités des extincteurs de la gamme MAT TOP 2.0 E6/E9 AFFF.
La vérification est effectuée par une personne compétente possédant de préférence le CAP d'agent vérificateur d'appareil extincteur.
Les valeurs des performances et les caractéristiques techniques qui ont servi de base à la certification doivent être conservées lors de la maintenance. C'est pourquoi il ne faut utiliser que les agents extincteurs, les agents propulseurs et les pièces de rechange identifiés par la certification.

Cet extincteur est mis sous pression au moment de l'emploi.
Avant toute opération d'ouverture de l'appareil, s'assurer de l'absence de pression (même résiduelle) en actionnant la soufflette, en particulier si le scellé ou le dispositif de sécurité sont absents.
Après chaque usage, même partiel, l'appareil doit faire l'objet d'un rechargement.

OUTILLAGES SPECIFIQUES NECESSAIRES

P0J340	CLÉ TRICOISE		P0J343	CLÉ PERCUTEUR MAT2	
P0J358	CLÉ EQUERRE		P0J159	CHASSE GOUPILLE	

PROCEDURES DE MAINTENANCE ANNUELLE (TABLEAU B1 DE LA NF S61-919)

N°1

Contrôler le dispositif de sécurité et les scellés ***(NF S61-919 / Tableau B1 / N°1).***
La couleur des scellés (B) peut être différente chaque année.

▼

N°2

Examiner l'extérieur de l'extincteur portatif ***(NF S61-919 / Tableau B1 / N°3).***
Pas de particularité.

▼

N°3

Contrôler la lance et la soufflette ***(NF S61-919 / Tableau B1 / N°5).***
Pas de particularité.

▼

N°4

Vérifier les instructions de fonctionnement ***(NF S61-919 / Tableau B1 / N°6).***
Pas de particularité.

▼

N°5

Ouvrir l'extincteur portatif ***(NF S61-919 / Tableau B1 / N°7).***
Démonter la tête (A) avec la clé tricoise (P0J340) et la clé équerre (P0J358).
S'assurer de l'absence de pression résiduelle en ne desserrant que de 1/2 tour avec la clé et en terminant le démontage à la main.
Version flacon vissé : Retirer le ruban adhésif (G) entre le sparklet (J), le tube plongeur (M) et l'adapteur (I). Ne pas retirer celui entre le flacon d'additif (L) et le tube plongeur (M).
Retirer le sparklet (J) à l'aide d'une clé de 22.

▼

N°6

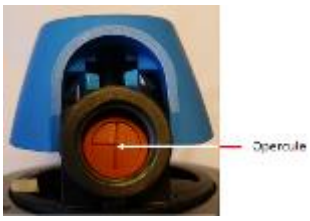
Vider l'extincteur portatif ***(NF S61-919 / Tableau B1 / N°8).***
Version flacon vissé : L'adaptateur (I) est utilisé pour fixer le flacon d'additif (L). Il ne doit pas être démonté.
Passage en version flacon flottant : L'adaptateur (I) doit être démonté et remplacé par le tube obturateur (P0J183) si le flacon 120ML/180ML est remplacé par un flacon flottant).
Version flacon flottant : Si absent, monter le tube obturateur (P0J183) sur la tête.
Nota : La date de péremption du flacon flottant est indiquée sur la languette.

▼

N°7

Vérifier le bon fonctionnement et l'aptitude à l'emploi de tous les éléments ***(NF S61-919 / Tableau B1 / N°10).***
Vérifier que le flexible (O) ne présente ni détérioration, ni craquelure.
Le démonter avec une clé de 19 et vérifier l'état de son joint (S).
Faire passer l'air dans le flexible (O) sans appuyer sur la gâchette : l'air ne doit pas sortir du diffuseur.
Faire passer l'air dans le flexible (O) en appuyant sur la gâchette : l'air doit sortir du diffuseur.
Démonter le diffuseur (E), le contrôler ainsi que l'état de son joint (F).
Remonter le diffuseur (E), équipé de son joint (F) : serrage manuel modéré.

Retirer l'opercule (U) de la tête (A).
Vérifier que le tube plongeur (M) et son filtre (en amont) sont bien solidarisés et que le filtre est propre.
Faire passer l'air par la sortie diffusion de la tête : l'air doit sortir du filtre équipant le tube plongeur.



▼

N°8

Examiner la cartouche de gaz **(*NF S61-919 / Tableau B1 / N°12).***

Le sparklet (J) est munie d'un joint (K).
Vérifier l'absence de corrosion et détérioration
Peser le sparklet, et vérifier l'état de son joint (K).
La date de fabrication ne doit pas avoir plus de 10 ans,
Graisser le filetage et remonter le sparklet (J) munie de son joint (K) : serrage modéré avec une clé de 22.

▼

N°9

Vérifier les joints, les rondelles et la membrane de la lance **(*NF S61-919 / Tableau B1 / N°13).***

Remplacer tous les joints présentant des traces de détérioration ou de déformation lors des contrôles des étapes précédentes.
Remplacer le joint de tête (R).

▼

N°10

Examiner l'intérieur du corps de l'extincteur portatif **(*NF S61-919 / Tableau B1 / N°14).***

Utiliser une source lumineuse.

▼

N°11

Remplir à nouveau l'extincteur portatif **(*NF S61-919 / Tableau B1 / N°16).***

Pas de particularité.

▼

N°12

Remonter l'extincteur portatif **(*NF S61-919 / Tableau B1 / N°17).***

Version flacon vissé : Avec le ruban adhésif (G), solidariser le sparklet (J), le tube plongeur (M) et l'adapteur (I). S'il s'avère nécessaire de resolidariser le flacon d'additif (L) et le tube plongeur (M), le ruban adhésif ne doit pas se situer dans la zone de rupture du flacon. Le positionner comme sur la photo ci-contre.

Le fait de visser de travers la bague peut engendrer une fuite de l'agent extincteur ou l'éjection de la tête de l'appareil lors de la percussion. Les étapes ci-après listent les actions à suivre pour éviter un serrage de travers de la bague.

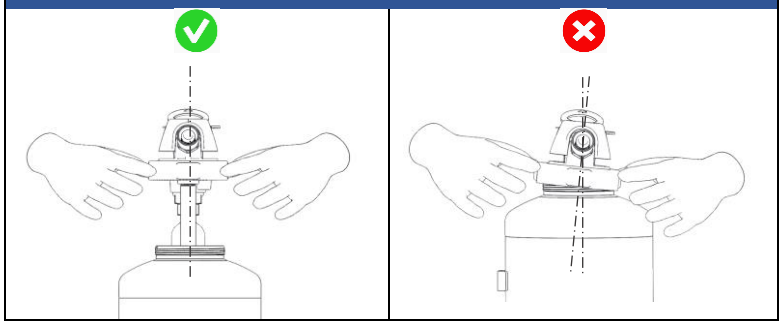
S'assurer du bon état du filetage de la bague et du réservoir. Les filets ne doivent présenter aucune trace de détérioration telles que bavures, arrachement, corrosion. Si la bague de serrage (P0J249) présente des signes d'usure, procéder à son remplacement. Pour cela, ôter le percuteur à l'aide de la clé percuteur Mat2 (P0J343) puis enlever le cache du coup de poing et le ressort du percuteur. Démonter la poignée en ôtant la goupille (P0J158) à l'aide du chasse goupille (P0J159) puis remplacer la bague défectueuse par une bague neuve (P0J249). Procéder au remontage de la tête en procédant dans le sens inverse.

Graisser légèrement les filets du réservoir.

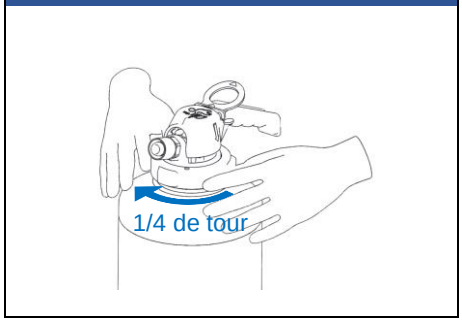
Exemples de filetages abimés :

Etapes de remontage de la tête (A)

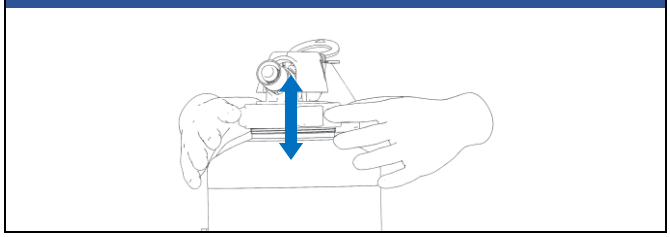
1 Insérer la tête dans le corps du cylindre en orientant la sortie du flexible sur sa fixation et veiller au bon alignement vertical de la bague par rapport au filetage du cylindre



2 Serrer manuellement d'1/4 de tour

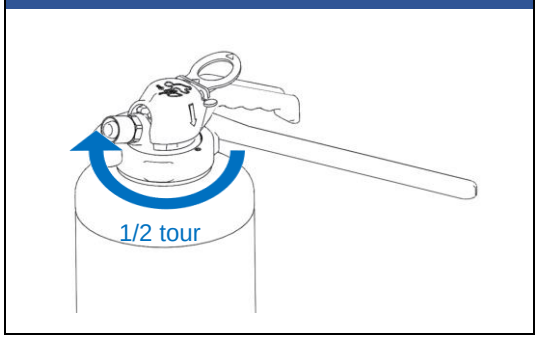


3 Confirmer le bon engagement de la bague sur le filetage du cylindre en effectuant un mouvement vertical de haut en bas

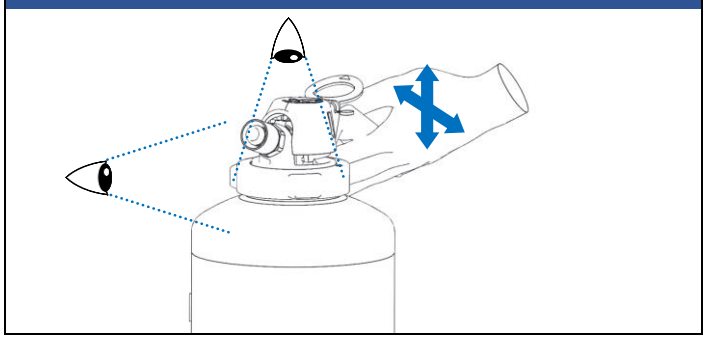


4 Serrer manuellement d'au minimum 3/4 de tour et jusqu'à résistance

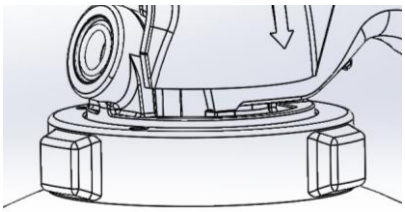
5 Effectuer un serrage de 180° (1/2 tour) à l'aide de la clé tricoise (P0J340) et de la clé équerre (P0J358).
Couple de serrage : 26 +/-5 Nm



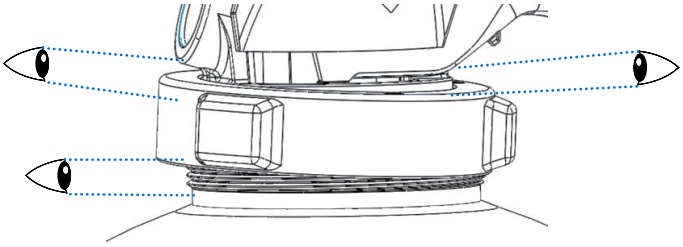
6 Vérifier le bon serrage de la tête en effectuant avec la poignée des mouvements verticaux et horizontaux.
Vérifier visuellement de profil et par le dessus le bon positionnement de la bague sur le filetage du cylindre



Exemple d'un vissage correct



Exemples de vissages de travers



En cas de difficulté répétée (>3 fois) pour réaliser les étapes ci-dessus, procéder au remplacement de la pièce défectueuse.

Après avoir vérifié le bon remontage et serrage de la tête :
- Remplacer l'opercule (U) par un neuf.
- Remonter le flexible (O) équipé de son joint (S) : serrage modéré avec une clé de 22.
- Positionner le scellé (B) et le témoin d'ouverture (T).

▼

N°13

Remplir l'étiquette de maintenance ***(NF S61-919 / Tableau B1 / N°18)***

V = Vérifié.
Q = Maintenance additionnelle approfondie.
D = Révision décennale.
R = Rechargé.
P = Additif Proxel anti-odeur ajouté
Mois et année. Code du collaborateur. Historique de maintenance = 5 ans.

PROCEDURES DE MAINTENANCE ADDITIONNELLE APPROFONDIE (A 5, 10 ET 15 ANS) / (TABLEAU C1 DE LA NF S61-919)

N°1

Examiner en détails :
- Les capuchons et les vannes,
- Les indicateurs,
- La lance et la soufflette,

afin de vérifier l'absence de corrosion, détérioration, enfoncements, déformation, décoloration et stries.
(NF S61-919 / Tableau C1 / N°5)
Pas de spécificité.

▼

N°2

Examiner en détails l'intérieur du corps en utilisant une source lumineuse et un miroir afin de vérifier l'absence de corrosion, bosses, éraflures, stries ou détérioration du revêtement. ***(NF S61-919 / Tableau C1 / N°6)***
Utiliser une source lumineuse et un miroir.
Diamètre de l'ouverture de la cuve pour le miroir = 62 mm.
En cas de doute sur les soudures, l'extincteur sera déclaré inutilisable.

▼

N°3

Dévisser le kit percuteur (H) avec la clé percuteur MAT 2 (P0J343).
Le kit percuteur (H) est solidaire du bouton de commande et associé à un ressort.
Remplacer le kit percuteur.
Graisser légèrement le kit percuteur (H).
Positionner le ressort dans le bouton de commande, et les maintenir en place sur la tête.
Remonter le kit percuteur : serrage modéré avec la clé percuteur MAT 2 (P0J343).

PROCEDURES DE REVISION (A 10 ANS)

N°1

Soumettre le corps à un essai de pression conformément aux prescriptions du fabricant sans dépasser la pression d'essai initial.
(NF S61-919 / Tableau D1 / N°3)
Soumettre la tête à un essai de pression conformément aux prescriptions du fabricant, ainsi que la lance si elle est munie d'un dispositif d'arrêt.
(NF S61-919 / Tableau C1 / N°4)
Oter le flacon d'additif et remplacer ce volume par de l'eau claire en respectant la charge totale - remonter la tête - percuter l'extincteur - observer l'extincteur pendant 1 minute minimum - vidanger.

RECOMMENDATIONS COMPLEMENTAIRES

Pièces	Serrage
Flacon d'additif (L) sur l'adaptateur flacon (I).	Serrage manuel modéré.
Adaptateur flacon vissé (I) sur la tête (A)	Serrage manuel modéré.
Tube plongeur (M)	Serrage manuel modéré.
Tube obturateur	Serrage manuel modéré.

PERIODICITE DES REMPLACEMENTS PREVENTIFS

Pièces	Repère	Fréquences
Scellé (plastique)	(B)	A chaque ouverture de l'extincteur.
Joint 60X40 tête	(R)	A chaque ouverture de l'extincteur.
Opercule eau	(U)	A chaque ouverture de l'extincteur.
Kit percuteur	(H)	Lors de la maintenance additionnelle approfondie et après chaque percussion.
Sparklet	(J)	Suivant résultats obtenus au point 8.
Flacon d'additif AFFF-XHP	(L)	5 ans.
Flacon d'additif AFFF-SC6	(L)	5 ans.
Flacon flottant 90ml SC6	(L)	5 ans.
Charge en eau	-	A chaque changement du flacon d'AFFF.

Nota :

- Un extincteur 6L certifié avec un flacon de 120 ML d'AFFF XHP peut être maintenu avec un flacon 120 ML d'AFFF SC6 ou un flacon flottant de 90 ML d'AFFF SC6
- Un extincteur 9L certifié avec un flacon de 180 ML d'AFFF XHP peut être maintenu avec un flacon de 180 ML d'AFFF SC6 ou un flacon flottant de 90 ML d'AFFF SC6

Ces changements doivent être notés sur son étiquette de vérification

TRAITEMENT ANTI-ODEUR LORS DE LA MAINTENANCE DES EXTINCTEURS A EAU ET ADDITIF EN FLACON

L'eau dans les extincteurs peut, dans certains cas, dégager une odeur désagréable pour le technicien et les clients à proximité lors des opérations de maintenance. Chubb France a testé et sélectionné un produit de type biocide permettant de supprimer la cause de ces odeurs.
Le produit est conditionné en flacon de 5ml (P0J199). Il faut verser une seule dose dans l'eau de l'extincteur 6l ou 9l lors de son ouverture. Il agira sur les causes des odeurs pour les neutraliser pour la prochaine vérification.
La neutralisation des odeurs n'est pas immédiate.

Mesures de protection :

Ne pas diriger vers les yeux et ne pas mettre en contact avec la peau
Port des EPI spécifiques requis
En cas de flacons présentant des fuites, des gants pour le risque chimique doivent être portés
Les flacons vides doivent être jetés dans des bacs à déchet adaptés, par exemple contenants des additifs

A compter du 18 mars 2022, ces extincteurs seront dès leur fabrication, traité avec un produit anti-odeur.

Pour identifier les extincteurs déjà traité anti-odeur, une lettre « P » suit la date de fabrication.

Ne pas mettre de dose (P0J199) dans un extincteur déjà traité, sauf à chaque charge en eau.

Les extincteurs en fin de vie doivent être recyclés sur un site reconnu

RESEAU DISTRIBUTEUR MATINCENDIE
SERVICE CLIENTS : PARC SAINT CHRISTOPHE - 10 AVENUE DE L'ENTREPRISE I 95862 CERGY-PONTOISE CEDEX I TEL. 01 30 17 36 40 - FAX 01 30 17 36 50