

SITES INDUSTRIELS

Solutions **IN** cendie



Les établissements et sites industriels génèrent des exigences élevées en matière de sécurité incendie, par les équipements et systèmes qu'ils contiennent, les nécessités d'exploitation et les scénarios déroulés parfois dans l'urgence.

Chubb France s'engage à vos côtés par la mise en œuvre de solutions de sécurité incendie les plus adaptées à vos conditions d'exploitation, aux spécificités de votre activité et à vos besoins de formation, en y intégrant toutes les exigences de performance, de qualité et de conformité.

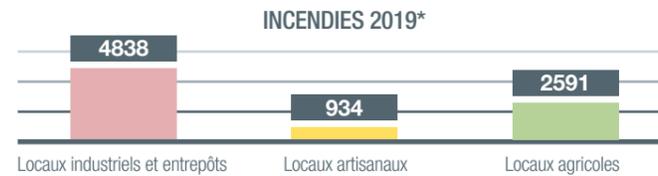
Chubb

sicli

La nécessaire vigilance permanente



Plus de 8 360 incendies ont eu lieu en 2019 en entrepôts, locaux industriels, artisanaux et agricoles*.



Le risque incendie est permanent, les statistiques d'intervention du ministère de l'intérieur* le démontrent clairement. Les solutions pérennes amenant à une sécurité incendie maîtrisée et efficace sont la combinaison de facteurs d'analyses

variés au sein d'établissements nécessitant des adaptations maîtrisées, dans un contexte d'exigences accrues en matière de protection des données et des réseaux supports de leur communication.

(*) 99 services Informations recueillies, sur un mode déclaratif, auprès des 99 services d'incendie et de secours, téléchargeables sur : <https://mobile.interieur.gouv.fr/Publications/Statistiques/Securite-civile>

(**) Ministère de la Transition écologique - Direction Générale de la Prévention des Risques - Service des risques technologiques - BARPI (Bureau d'Analyses des Risques et Pollutions Industriels) www.aria.developpement-durable.gouv.fr

Les enjeux de sécurité incendie



CONFORMITÉ

ADÉQUATION
des solutions de sécurité et des organisations.

ÉCOUTE

EXPLOITATION
des matériels et systèmes, formation permanente.

RÉACTIVITÉ

ÉVOLUTION
et modernisation programmée, mises en conformité.

PROFESSIONNALISME

MAINTIEN
Vérifications, maintenance, petits travaux.



PROXIMITÉ



Vous bénéficiez d'un service complet d'installation et de prestations de sécurité incendie dans 33 villes en France, 350 commerciaux, 150 techniciens de mise en service, 1150 techniciens de maintenance, qui bâtissent des relations de confiance au quotidien.

PILOTAGE



Pour accompagner la gestion de votre parc d'équipements de sécurité incendie et de sûreté ainsi que vos installations de toutes tailles, multisites et multi-marques, notre département des comptes nationaux est en liaison avec notre réseau d'agences.

EXTRANET



Vous accédez à un extranet sécurisé, vos informations, rapports d'intervention, devis et factures de l'ensemble des prestations confiées à toutes les entités de Chubb en France sont disponibles. L'ensemble fait l'objet d'un suivi précis.



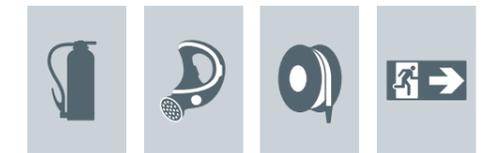
Nous vous assistons à chaque étape de la vie de vos installations.



Nous sélectionnons les meilleures solutions de matériels et services.



Nos équipes grands projets s'intègrent aux organisations et objectifs de vos installations d'envergure.



Nos techniciens conseil vous proposent l'établissement de programmes de formation incendie, SST, et des plans d'organisation incendie en lien avec vos impératifs.



Détection / Centralisation / Supervision

SYSTÈME DE DÉTECTION INCENDIE



Indiquer des alarmes précises et simples à exploiter.

Nos ECS* interactifs utilisent des écrans tactiles couleurs avec affichage graphique.

DÉTECTION INCENDIE FILAIRE ET RADIO



Allier efficacité et mise en œuvre simple de la détection ponctuelle.

Nos gammes incluent une solution radio complète pour une installation souple et efficace.

SUPERVISION / UNITÉ D'EXPLOITATION



Associer des fonctions graphiques élaborées aux systèmes de sécurité.

Nos UAE* créent des conditions optimisées de gestion de vos détecteurs et dispositifs actionnés de sécurité.

TÉLÉSURVEILLANCE INCENDIE



Exercer une surveillance à distance, permanente et sécurisée.

Nous vous relayons dans la prise en compte à distance de vos installations SSI, 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7.

Extinction automatique

SYSTÈMES D'EXTINCTION



Commander une extinction calibrée à la mesure des enjeux.

Nos systèmes d'extinction automatique pilotent des solutions modulaires, centralisées ou multizones.

AGENTS EXTINCTEURS



Choisir l'agent extincteur le mieux adapté au local / site à protéger.

Nous couvrons les risques avec des agents inertes (Argo55, CO₂) et inhibiteurs (Novec 1230™).

EXTINCTION MOUSSE



Sécuriser les réservoirs, halls industriels, bancs d'essais, sites chimiques...

Nos solutions haut foisonnement font l'objet d'un essai du couple émulseur/générateur (CNPP)*.

EXTINCTION AUTONOME



Sécuriser les risques localisés par un système efficace et simple.

Nous couvrons les sorbonnes, armoires électriques, machines industrielles, compartiments moteurs, ...

* ECS : équipement de contrôle et signalisation

* UAE : unité d'aide à l'exploitation

Service proposé par **SMC**

* Un essai réel valide l'installation

DÉTECTION PAR ASPIRATION



Renforcer la détection précoce de fumée en environnements requérant à la fois haute sensibilité et stabilité des seuils.

Nous proposons une large gamme de détecteurs par aspiration et d'accessoires pour une efficacité renforcée en milieux empoussiérés, ambiances corrosives, ...

DÉTECTION OPTIQUE LINÉAIRE (DOL)



Faciliter l'installation de détection de fumée des grands halls industriels et atriums.

Nos gammes de DOL à hauts niveaux de réglages protègent efficacement vos grands espaces industriels.

DÉTECTION DE CHALEUR LINÉAIRE CUIVRE ET FIBRE OPTIQUE



Couvrir de nombreux risques spéciaux avec des détecteurs aptes à la détection de chaleur en environnements poussiéreux, explosibles, pollués...

Nos linéaires et fibres thermosensibles protègent les convoyeurs, chemins de câble, tunnels stockages d'hydrocarbures, ...

DÉTECTION DE FLAMMES UV-IR



Détecter les flammes et les rayonnements des locaux techniques et dans des applications industrielles spéciales.

Nous protégeons des halls industriels, convoyeurs, déchetteries, turbines gaz (...) avec des détecteurs de flammes UV, UV-IR, triple IR, associés à nos ECS ou à des tableaux de contrôle commande.

ANALYSE D'IMAGES INCENDIE



Capter les départs d'incendie via des caméras dédiées à des fonctionnalités liées à l'incendie.

Nos solutions intègrent des algorithmes "CNPP Certified"*, incluant les logiciels, caméras, caissons et aides à l'exploitation spécifiques.

* Voir le site du CNPP ou votre contact Chubb

Éclairage de sécurité

BAES, BAEH, SOURCE CENTRALE



Optimiser votre éclairage de sécurité et vos coûts.

Par Led, Sati, adressable, sur source centrale ..., votre éclairage de sécurité s'adapte à vos risques.

ÉCLAIRAGE D'AMBIANCE, BAPI



Assurer la luminosité d'ambiance aux risques à couvrir.

Les blocs d'ambiance, phares, ATEX et BAPI sécurisent vos éclairages d'ambiance et portatifs nécessaires.

Désenfumage / Compartimentage

DÉSENFUMAGE / COMPARTIMENTAGE



Vérifier les bons fonctionnements et sécurités des cantonnements et compartiments.

Nous assurons la maintenance préventive et corrective de vos portes résistantes au feu, clapets, volets de désenfumage, DENFC, ouvrants, coffrets de commande ...



© Kobalt Communication

Protection individuelle

DÉFIBRILLATEURS / SECOURS



Sécuriser les personnes avec des équipements opérationnels.

Nous référençons un panel étendu de produits de secours : trousse, défibrillateurs, couvertures anti-feu.

PROTECTION RESPIRATOIRE



Équiper vos équipes et sous-traitants d'ARI et de détecteurs de gaz portatifs à enregistrement de données.

Nous maintenons vos équipements in situ avec des unités mobiles et techniciens habilités par les fabricants.

Extincteurs / RIA

EXTINCTEURS PORTATIFS ET MOBILES



Permettre une 1^{ère} intervention efficace dans la lutte contre l'incendie.

Protéger vos risques spéciaux avec des produits calibrés.

La gamme SICLI d'extincteurs portatifs, automatiques et sur roues de 10 à 150 kg, est associée à de nombreux accessoires de sécurité incendie. Leur puissance et maniabilité facilitent les interventions, couvrent tous les risques et configurations.

Conseil & formation

FORMATIONS INCENDIE / ÉVACUATION / SANTÉ-SÉCURITÉ AU TRAVAIL



Planifier des parcours de formations répondant aux obligations légales et fonctionnelles des entreprises et organisations.

Nos compétences en matière de formation s'accompagnent d'outils variés, performants et complets.

FORMATIONS DIGITALES



Compléter la formation par des moyens digitaux présents et virtuels représentatifs d'activités scénarisées.

Nous ajoutons à vos cursus des formations e-learning, webinaire et en réalité virtuelle (bureaux, magasins, logistique), pour une formation réaliste et attractive.

SIMULATEURS



Attaquer un feu par un outil pédagogique ludique et efficace.

Nos simulateurs permettent de réaliser des formations en tout lieu et par tout temps.

UNITÉS MOBILES / COFEASY



Apporter chez vous les moyens d'apprentissage aux bons réflexes de sécurité incendie, théoriques et pratiques pour optimiser les emplois du temps de vos équipes.

"Les configurations variées de nos 26 unités mobiles permettent de bâtir des formations ciblées de prévention des risques".

L'apprentissage des bonnes pratiques se fait en lien avec différents scénarios de feu.

L'accès est sécurisé à toute personne, y compris à celle en situation de handicap.

Sur MOBIFEU+, la salle de cours est reliée à la pratique par des moyens multimédias. Les aménagements ont fait l'objet d'une validation par un bureau de contrôle.

COFEASY est l'outil idéal et complet de formation des premiers témoins d'incendie au plus proche de leur poste de travail. Il inclue les plans et consignes du site pour une meilleure prise en compte.

Signalétique

ROBINETS D'INCENDIE ARMÉS



Agir sur un départ de feu avec un moyen puissant, à longue durée d'action.

Nos RIA et PIA protègent vos zones de distribution et zones complexes à accès difficiles & risques particuliers.

SIGNALISATION / CONSIGNES



Informer les acteurs du secours et le public, repérer les issues.

Nous concevons et mettons à jour vos plans d'intervention et signalisations de sécurité.



Maîtrise

Chubb France connaît les contraintes économiques et organisationnelles de la gestion d'établissements. Nos solutions sont conçues pour une installation simplifiée et une maintenance optimisée.

Des offres locatives variées peuvent accompagner votre projet en lien avec vos nécessités d'exploitation.

Modernisation

Vos installations évoluent. Chubb France met tout en œuvre pour assurer la disponibilité de ses gammes au minimum 10 ans après leur date d'installation. Nos moyens techniques

permettent la modernisation progressive et maîtrisée de vos installations. En cas de nécessité, des solutions fonctionnellement équivalentes vous sont proposées.



Expertise

Votre technicien de proximité peut intervenir sous astreinte. Il dispose de tous les outils spécifiques et des EPI* nécessaires à son intervention.

Notre formation interne, la "Chubb Université" les accompagne en assurant le maintien des compétences en matière d'évolutions des outils, du matériel, des obligations métier.

Liberté de choix

Nos produits peuvent également être maintenus par vos équipes ou par un tiers. Nos spécialistes formeront alors les techniciens

chargés de la maintenance tant sur les modes opératoires que sur les outils associés à nos produits.



* EPI : équipements de protection individuelle.



Services

MAINTENANCE

Préventive



Corrective



Reconditionnement



Formation et conseil



Assistance aux visites de contrôle

CYCLE DE VIE

Évolution



Modernisation



Recyclage



Astreinte h24 Intervention 2h/4h

Télésurveillance incendie



Engagement

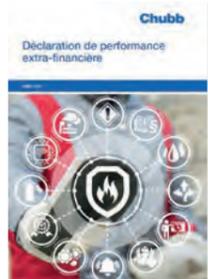
La déclaration de performance extra-financière (DPEF) met en lumière les enjeux sociaux, environnementaux et sociétaux liés à l'activité de l'entreprise, ainsi que les politiques mises en place pour gérer ces enjeux et leurs résultats.

L'objectif : instaurer une meilleure transparence sur les activités, l'organisation et les engagements de l'entreprise. Ce document annuel est validé par un organisme tiers indépendant (OTI), lequel est aussi notre commissaire aux comptes. Il est disponible auprès de notre réseau.

Accompagnement

Nos experts sont formés sur les obligations liées à la normalisation, aux certifications et à la réglementation. Ils vous guideront dans l'analyse des moyens à mettre en œuvre en s'appuyant sur des outils uniques conçus et

actualisés en permanence : les guides SSI, extinction automatique, extinction manuelle, éclairage de sécurité, compartimentage-désenfumage.



Nous nous appuyons sur les plus hauts niveaux de certifications produits et métiers.



ISO 9001: 2015, Système de Management : Ventes, livraison, étude, installation, formation de l'exploitant, mise en service, maintenance préventive et corrective de matériels et systèmes de protection contre l'incendie, conseil associé. Engineering, fabrication de produits électroniques (détection incendie, extinction automatique à gaz, reconditionnement).



Service d'installation et de maintenance des extincteurs.



Certification de service : robinets d'incendie armés et postes d'incendie additivés, détection automatique d'incendie et centralisateur de mise en sécurité incendie, extinction automatique à gaz, système de désenfumage naturel ⁽¹⁾.



"Habilitation de sauvetage secourisme du travail pour la formation des acteurs SST."



Certification Chubb France sous le n° 848588. Qualité des prestataires d'actions de formations.



"Garantit le respect des exigences réglementaires et le maintien de la fiabilité du système de sécurité incendie" ⁽¹⁾.



Certification délivrée par le comité de pilotage MASE de notre système de management de Sécurité Santé Environnement ⁽¹⁾.



Spécification Cefri/Pro-C-0311 indice 8. Certification n° 486E. Travaux de maintenance ou d'intervention pour toutes zones réglementées, en INB, INBS et tout type d'installation industrielle et recherche.



"Maintenance et / ou retrait des installations de détecteurs de fumée à chambre ionisation (...), reprise et démantèlement, recyclage (...)." (Décision du 23 mars 2020 n° CODEP-DTS-2020-016946 du Président de l'Autorité de Sûreté Nucléaire portant autorisation d'exercer une activité nucléaire à des fins non médicales délivrée à Chubb France).

⁽¹⁾ Listes des produits et /ou périmètres de certification, d'habilitation ou de labellisation disponibles auprès de votre représentant local Chubb France ou sur : APSAD : www.cnpp.com ; Qualidion : www.lne.fr ; INRS : www.inrs.fr



Retrouvez-nous sur www.chubbfrance.com

Chubb France, société en commandite simple au capital de 32.302.720 euros dont le siège social est à Cergy (95865), Parc Saint Christophe, Avenue de l'Entreprise, Bâtiment Magellan 1, immatriculée 702 000 522 RCS Pontoise.
AVERTISSEMENT : Soucieux de l'amélioration constante de nos produits qui doivent être mis en oeuvre en respectant les réglementations en vigueur, nous nous réservons le droit de modifier à tous moments les informations contenues dans ce document. Le non-respect ou la mauvaise utilisation des informations contenues dans ce document ne peut en aucun cas engager la responsabilité de notre société. Dans la mesure où les textes, dessins et modèles, graphiques, données reproduits dans ce document seraient susceptibles de protection au titre de la propriété intellectuelle et dès lors que le Code de la Propriété Intellectuelle n'autorise, au terme de l'article L122-5 2° et 3° a), d'une part, que les copies ou reproductions strictement réservées à l'usage privé du copiste et non destinées à une utilisation collective, et, d'autre part, que les analyses et les courtes citations dans un but d'exemple et d'illustration, sous réserve que soient indiqués clairement le nom de l'auteur et la source, toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement des auteurs ou de leurs ayants droit ou ayants cause est illicite (article L122-4). Cette représentation ou reproduction, par quelque procédé que ce soit, constituerait donc une contrefaçon sanctionnée par les articles L335-2 et suivants du Code de la Propriété Intellectuelle. Les marques et noms cités sont la propriété de leur titulaires respectifs et ne sont utilisés qu'à titre de référence. L'utilisation des marques ou des noms ne présume pas l'approbation des propriétaires des dites marques ou noms.

SMC, marque commerciale de Chubb Delta Télésurveillance, Société par actions simplifiée au capital social de 1.045.612,72 €, dont le siège est Rue du Château d'Eau, Parc d'Affaires Dardilly, 69410 Champagne-au-Mont-d'Or, immatriculée 320 975 691 RCS Lyon (numéro de TVA intracommunautaire FR34 320975691). Autorisation d'exercer n°AUT-069-2120-06-14-20210368214 délivrée le 14/06/2021 par le CNAPS Sud-Est Lyon. Article L612-14 du code de sécurité intérieure : "L'autorisation d'exercice ne confère aucune prérogative de puissance publique à l'entreprise ou aux personnes qui en bénéficient."